大连高温合金咨询报价

发布日期：2025-09-28 | 阅读量：21

高温合金的牌号有：

固溶强化型铁基合金 GH1015 GH1035 GH1040 GH1131 GH1140

时效硬化性铁基合

金 GH2018 GH2036 GH2038 GH2130 GH2132 GH2135 GH2136 GH2302 GH2696

固溶强化型镍基合金 GH3030 GH3039 GH3044 GH3028 GH3128 GH3536 GH605, GH600

高温合金是指以铁、镍、钴为基，能在600℃以上的高温及一定应力作用下长期工作的一类金属材料；并具有较高的强度，良好的抗氧化和抗腐蚀性能，良好的疲劳性能、断裂韧性等综合性能。高温合金为单一奥氏体组织，在各种温度下具有良好的组织稳定性和使用可靠性。基于上述性能特点，且高温合金的合金化程度较高，又被称为“超合金”，是广泛应用于航空、航天、石油、化工、舰船的一种重要材料。按基体元素来分，高温合金又分为铁基、镍基、钴基等高温合金。铁基高温合金使用温度一般只能达到750~780℃，镍基高温合金在整个高温合金领域占有特殊重要的地位，它更多地用来制造航空喷气发动机、各种工业燃气轮机更热端部件。高温合金无锡乾德特钢有限公司怎么样？大连高温合金咨询报价

GH901高温合金具有以下特性：

沉淀硬化，蠕变耐热钢。合金在650℃以下具有较高的屈服强度和持久强度，760℃以下抗氧化性良好，长期使用稳定。更多用于制造在650℃以下工作的航空及地面燃气涡轮发动机的转盘形件（涡轮盘、压气机盘、轴颈等）、静结构件、涡轮外环及紧固件等零部件。

GH901物理性能：熔化温度范围 1360℃ 密度 $\rho=8.21\text{g/cm}^3$ 应用：合金已用于制作航空发动机及地面燃气涡轮的转动件和紧固件，合金零部件的使用寿命较长。熔炼工艺：采用非真空感应炉+真空电弧重熔+真空电弧重熔、或真空感应炉+电渣重熔、或真空感应炉+真空电弧重熔熔炼工艺。

热处理制度航空用产品标准热处理制度 1090℃±10℃×3h/WQ或OQ+775℃±5℃×4h/AC+705~725℃±5℃×24h/AC 适用于盘锻件、环形件、轴用棒材、转动件用棒材、热轧和锻制棒材。汽轮机和燃气轮机产品制度 1080℃±15℃×(≥1h)/AC 或更快 +(775~800)℃×(2~4)h/AC 或更快 +(705~745)℃×24h/AC 适用于汽轮机阀杆用热轧、锻制棒材；制度 1090℃±10℃×(≥2h)/OQ或WQ+(775~800)℃×(2~4)h/AC+(705~745)℃×14h/AC 适用于燃气轮机用热轧、锻制棒材。南京高温合金钢丝对高温合金的性能要求有哪些？

GH1131高温合金力学性能:

真空固溶处理对GH1131高温合金组织和力学性能的影响:

1.GH1131高温合金真空热处理后表面质量好,呈银白色金属光泽、无氧化,热处理后可减少酸洗、磨修工序,替代传统空气热处理具有明显优势。

2.GH1131高温合金随着真空固溶次数的增多,晶粒稍有长大趋势、孪晶增多,经多次真空固溶后晶粒度维持在6~8级。

3.GH1131高温合金经3次真空固溶处理后,室温抗拉强度超过783MPa,高温抗拉强度超过194MPa,经1100℃+1130℃+1170℃(分别保温20min)3次真空固溶处理后,室温抗拉强度为794MPa,900℃高温抗拉强度达200MPa。

GH3030工艺性能与要求:

1.1GH3030(GH30)Nimonic75A

1.2高温合金~GH3030固溶强化型高温合金是早期发展得80Ni-20Cr固溶强化型高温合金,化学成分符合,在800℃以下具有优异的热强性和高的塑性,并具有良好的抗氧化、热疲劳、冷冲压和焊接工艺性能。

1.3、材料的技术标准GB1952/994《航空用高温合金冷轧薄板规范》、GB2297.1995《航空用高温合金冷拔(轧)无缝管规范》—GB2611-1996《航空用高温合金冷拉棒材双范》。

1.4《H材和坯标/规定热轧板、冷轧板、冷轧带、道材、丝材和冷弯用冷粒丝材标准。

1.5、热处理制度,固溶温度为980~1020℃,冷却方式对热轧板、冷轧薄板和坯均匀为空冷,冷弯用丝材和冷拉棒材为水冷或空冷,管材为水冷。

1.6《M种规格与供应状态“可生产各种规格的变形产品,棒材和坯不经热处理交货。

1.7、熔炼与铸造3电/炉熔炼或电炉熔炼加电渣重熔或M交电品看塔,非真空感应炉加电渣重熔或电炉重熔成主双收工艺

1.8、应用状况与特殊要求“该合金已在航空发动机上经过了长期使用,正费用于团位室和加力短假至零零件以及机匣安装边等零部件密度 $\rho=84\text{g}/\text{cm}^3$ 什么是高温合金?性能和用途。

GH1016高温合金工艺性能:

GH1016比GH1015的高温强度稍高,是因为GH1016中加入了有利于提高抗拉强度和高温综合性能的氮和钒。它们的主要成分是Fe-Ni-Cr加入过渡族元素W-Mo-Nb对奥氏体进行复合强化微量

元素B和Ce的加入，可以净化和强化晶界。这两种材料都属于固溶强化型高温合金，常温下的金相组织是单相奥氏体，机械性能属中等指标，有利于加工，故有良好的焊接性能可以自身焊接，也可以和其它高温合金及18—8型铬镍不锈钢焊接。从试验和生产说明，焊接质量、接头性能都符合技术要求，强度系数不管是氢弧焊还是接触焊，都大于90%。材料有较好的切削性能和一般的拉伸成型性能，可以进行一定量的手工校型。

GH1016成形性能：

1) 锻造开坯装炉温度不高于700℃，加热温度1150–1170℃，开锻温度不低于1000℃，终锻温度不低于900℃，板坯热轧加热温度1160–1170℃，板材荒轧加热温度1140℃，精轧加热温度1100℃，终轧温度不低于900℃。

2) 冷成形性能供应状态板材有良好的塑性，成形工艺均在室温下进行。当以多次冲压工艺制造零件时，每次冷冲后均需进行固溶处理。深冲前板材表面涂硝基清漆。GH1016高温合金的化学成分、物理性能，加工工艺、应用和特性。大连高温合金硬度是多少

GH2038高温合金的化学成分、物理性能，加工工艺、应用和特性。大连高温合金咨询报价

GH2130(GH130)沉淀硬化型高温合金是什么材料？

GH2130是Fe-Ni-Cr基沉淀硬化型变形高温合金，加入铝和钛等元素形成时效沉淀强相，加入硼和铈元素净化并强化晶界。合金在800℃以下可长期使用，在900℃可短时使用。合金具有较高的热强性能、良好的热加工塑性。主要产品有棒材、扁钢和锻件。该合金已用于制作航空发动机工作叶片，海轮动力机增压涡轮、航天器用紧固件等。合金经细晶化工艺+直接时效处理后，可以制作500℃–700℃的高屈服、高疲劳性能盘件及长寿命的转子叶片。使用温度大于700℃时，合金的持久和蠕变极限开始下降；合金经长期时效后有Laves相析出，使室温冲击韧性有所降低。合金在800℃使用时，表面可进行渗Al以提高抗氧化和腐蚀能力。

热处理制度：标准热处理：用于热轧棒材、扁钢、锻件：固溶1180℃保温2小时，空冷+1050℃保温4小时，空冷+800℃保温16小时，空冷。

细晶化工艺+直接时效：经控制热变形得到细晶粒组织后+830℃保温8小时，空冷+700℃保温16小时，空冷。密度：8.20 大连高温合金咨询报价

无锡市乾德特钢有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在江苏省等地区的冶金矿产中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，无锡市乾德特钢供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉

煌回来!